



SIEMENS
KISHEGESZTŐ



ŐNMEGTAKARITÁS

A SIEMENS KISHEGESZTŐVEL

ÓNMEGTAKARITÁS

A SIEMENS KISHEGESZTŐVEL

A gyár- és kézműiparban meghonosított legtöbb munkaeljárást — a totális háború következtében — módosítani kell. Ezúttal a forrasztásról van szó, mert ehhez ón szükséges. Az ónban most hiány van és ez a hiány nem csak Magyarországon és Európában, hanem az egész világon érezhető. Figyelemreméltó ónmennyiség szükséges az általános villamosiparban, ennek a keretében pedig a rádiótechnikát, a távbeszélőtechnikát, az erősítőtechnikát felölelő híradótechnikában is. E munkaterületen gyártott egyes készülékeknél sok esetben 100 és még annál is több kötési helyet kellett azelőtt mindig forrasztani, amely helyeket az új SIEMENS KISHEGESZTŐVEL most már hegeszthetjük.

A hegesztésnek a forrasztással szembeni előnye az, hogy elsősorban tartósabb. Itt oxidredukáló

anyagok (gyanta, forrasztózsír stb.) nem szükségesek, ami által az innen származó maró hatást és a forrasztásnál fellépő maró gőzöket kiküszöböltük. Főelőnye továbbá az, hogy **alumíniumot** is, továbbá rézet, vasat stb. (lásd az alábbi táblázatot) 0.02—2.5 mm-ig könnyen hegeszthetünk.

A készülék az ívfényhegesztés elve alapján működik, amelyhez azonban szemüveg nem szükséges. Háromféle teljesítményű készülék került piacra: I., II. és III. számú Siemens kishegesztő. A kishegesztő, bekapcsolás után azonnal üzemképes, előmelegítés — mint a forrasztópákákénál — nem szükséges. A készülékkel ónt, áramot és munkaidőt takaríthatunk meg. Eredményesen alkalmazható a finommechanikai, optikai iparban, a távjelző és távbeszélő készülékeknél, a rádió és elektrotechnikai javítóiparban.

	Vas	Vörösréz	Nikkel	Ezüst	Horgany	Sárgarézt	Bronz	Alumínium
Vas		①		①		②	①	③
Vörösréz	①		①			① ②		③
Nikkel		①		①		②	①	
Ezüst	①		①			① ②		
Horgany								
Sárgarézt	②	① ②	②	① ②		②	① ②	
Bronz	①		①			① ②		③
Alumínium	③	③					③	SPEC. SZÉN

Hegeszthető.
 ① A vörösréz, illetőleg az ezüst a hegesztés helyén a másik fémnél valamivel hosszabb legyen
② Lehetőleg kis átmérőjű fejet használjunk
③ A hegesztendő anyagot tehermentesíteni, mert a hegesztés merev



Hegesztő fegyverzet



Rezgő-elektroda